



## LA LUBRIFICAZIONE DI COMPRESSORI A VITE E COMPRESSORI ALTERNATIVI

Ottimizzazione e risparmio : ridurre i rischi di elevate temperature e residui carboniosi utilizzando Bel-Ray DEB Compressor, sintetico H2

Gli olii sintetici per compressori sono generalmente prodotti a basi di esteri, base PAO, base PAG/POE, oli base del Gruppo III o fluidi a base siliconica. I lubrificanti Bel-Ray DEB Compressor sono a base di esteri e sono disponibili ISO VG 32, 46, 68, 100 e 150. Gli oli Bel-Ray SC1 Compressor sono a base PAO e disponibili ISO VG 32,46,68 e 100/150 (115).

### LUBRIFICANTE BEL RAY DEB COMPRESSOR

I lubrificanti a base di esteri oggi risultano i lubrificanti sintetici più utilizzati per compressori aria. Gli esteri hanno trovato larga applicazione in catene ad alta temperatura, ingranaggi e compressori. L'allungamento degli intervalli di cambio dell'olio ottenuti con DEB Compressor produce soluzioni redditizie per le applicazioni sui compressori. I DEB Compressor sono suggeriti per tutti i tipi di compressori a vite, rotativi e i compressori alternativi aria. Gradi ISO 32,46 & 68 sono i più usati per i compressori rotativi, mentre i gradi ISO sono preferiti nei compressori alternativi. I gradi ISO 100 & 150 raddoppiano le loro caratteristiche in pompe per vuoto e soffiatori (vedi le specifiche del produttore). Gli esteri hanno buone performance in compressori alternativi per aria operanti a meno di 148°C, e a basse pressioni. I lubrificanti DEB Compressor hanno un elevato naturale grado di detergente producendo maggior pulizia e miglior trasferimento termico che si traduce in minor deposito, minore formazione e accumulo di residui carboniosi, migliore efficienza e prestazioni. Il periodo di utilizzo tipico varia da 2.000 a 8.000 ore secondo le condizioni di funzionamento.

Come sempre, noi raccomandiamo l'analisi degli oli per estendere gli intervalli di cambio olio.



Vantaggi e Benefici offerti dai lubrificanti Bel-Ray DEB Compressor :

Buona resistenza intrinseca all'ossidazione, proprietà solventi e una eccellente capacità di dispersione.

Bassissima formazione di depositi / funzionamento pulito.

L'estrema bassa volatilità contribuisce a estendere i cicli di impiego, minimizzando la quantità di residuo prodotto, e riducendo la quantità per cambio olio.

Il flash point di 270°C e le temperature auto-iniezione sono tipicamente sopra i 38°C superiori a quelli dei lubrificanti petroliferi della stessa viscosità, così facendo diminuire la probabilità di accensione e esplosione.

Con un basso punto di scorrimento possono essere utilizzati a basse temperature - 46°C.

Miglior conducibilità termica alle temperature di funzionamento permettono il trasferimento del calore dalla parti calde del compressore meglio che oli per compressori a base petrolifero.

Un fluido sintetico a base diestere è di natura più polare così da avere una maggior affinità con le superfici metalliche, inibisce l'usura mentre estende la vita dei cuscinetti e dei cilindri.

Recentemente, studi indipendenti hanno indicato che in consumo di energia in un compressore può essere ridotto di quasi il 6 % quando si utilizzano lubrificanti a base esteri rispetto a lubrificanti a base petrolio.

Gli esteri sono a bassa tossicità e sono generalmente più biodegradabili.

Le caratteristiche di demulsionabilità permettono una alta efficienza nel separatore.

La riduzione della schiuma prolunga la vita della vite e delle turbine.

L'eccellente inibizione alla corrosione uguaglia le caratteristiche anti ruggine.



---

La lubrificazione di compressori a vite e alternativi (2)

Compatibile con le gomme ad alto contenuto di nitrile (minimo 36%) Buna-N, Teflon, Viton, Fluorosilicone ed elastomeri di polisulfide.

Sono miscelabili con gli oli minerali e ai lubrificanti ad uso alimentare PAO H 1.

I gradi ISO 32, 46 e 68 possono essere utilizzati nelle applicazioni idrauliche e i diversi gradi ISO trovano applicazioni nell'industria per applicazioni generiche (non EP) dove sono richieste eccellenti proprietà di ossidazione.

**NOTA :** I lubrificanti DEB Compressor mostrano una eccellente proprietà solvente e aggrediranno i depositi esistenti nel sistema con un effetto "pulente" rispetto all'uso di lubrificanti minerali per compressori. Morchie e particolati si ammorbidiranno e scorreranno verso i filtri. Controllare frequentemente tutti i filtri olio dell'impianto nelle fasi iniziali dopo aver caricato la macchina con il Bel-Ray DEB Compressor. Inoltre è suggerito che l'analisi dell'olio inizi prima della carica per stabilire le condizioni iniziali e per controllare l'effetto pulente dell'olio e di come i depositi sono rimossi.

Vedi scheda tecnica

Sono disponibili tabelle di equivalenza con i principali lubrificanti commercializzati dai produttori di compressori.