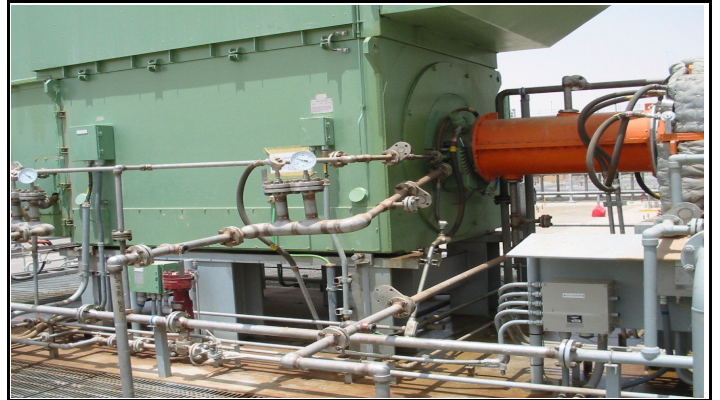


Informazioni Generali

Località :	ARABIA SAUDITA
Macchinario	N° 4 generatori CT 1800 Y4
Settore	Produzione energia
Problematica	Alti valori vibratori rotore
Metodologia	Bilanciamento in opera



Rilievi effettuati

vibrazioni autoindotte	Bilanciamento su due piani
impact test	Tracking in ordini
diagramma di Bode	tracking overall
diagr. di Nyquist	attenuazione basamento

POSIZIONE TRASDUTTORE	OVERALL	F	V (rms)	F	V (rms)	F	V (rms)	
		(g/m)	(mm/s)	(g/m)	(mm/s)	(g/m)	(mm/s)	
V	2,2	2981	2,00	5962		8943		
1 MOTOR	H	5,2	2981	4,37	5962	8943		
N.D.E.	A	3,95	2981	0,8	5962	8943	3,40	
V	2,3	2981	2,1	5962	0,60	8943		
2 MOTORE	H	4,4	2981	3,4	5962	1,25	8943	
D.E.	A	3,17	2981	1,4	5962	0,40	8943	2,10

Intervento

Attività svolta	Bilanciamento
Esito	Valori < di 1,5 mm/sec RMS
Evento evitato	Rottura e impossibilità impiego
Conclusioni	La macchina lavora senza vibrazioni
Raccomandazioni	controllo periodico

POSIZIONE TRASDUTTORE	OVERALL	F	V (rms)	F	V (rms)	F	V (rms)	
		(g/m)	(mm/s)	(g/m)	(mm/s)	(g/m)	(mm/s)	
V	0,83	3000	0,2	6000	0,60			
1 MOTOR	H	2,35	3000	1,4	6000	1,60		
N.D.E.	A	1,75	3000	0,1	6000	0,50	9000	1,49
V	0,71	3000	0,55	6000	0,30			
2 MOTORE	H	1,94	3000	1,4	6000	1,30		
D.E.	A	2,2	3000	0,51	6000	0,69	9000	1,92

Durata intervento

5 giornate lavorative

Perdita economica evitata

mancata produzione per fermo macchina