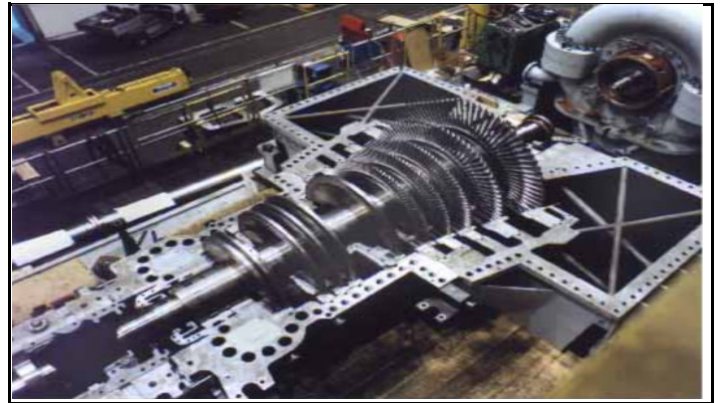


Informazioni Generali	
Località :	Pakistan - Karachi
Macchinario	ROTORE TURBINA VAPORE
Settore	Produzione energia
Problematica	Alti valori vibratori palette rotore
Metodologia	Freq. proprie - modi di vibrare settori



Rilievi effettuati	
Eccitaz. sinusoidali	Figure lissargeaux
Freq. proprie palette	modi di vibrare settori bassa press.

- Signal generator B&K
- Measure amplifier B&K 2610
- Manual filter B&K 1618
- Amplifier of power Type 505
- HAMEG Bicanal Scope
- Ono Sokki Bicanal F F T analyser .

Intervento	
Attività svolta	eccitazione con eccitat. magnetico
Esito	Freq. proprie - diametri modali
Evento evitato	Rottura e impossibilità impiego
Conclusioni	La macchina lavora senza vibrazioni
Raccomandazioni	non alterare le saldature del nastro

GROUP AXIAL			
260,0 Hz	A I 1 0	++++----	Sector (73 - 80)
253,4 Hz	A I 1 0	++++---	Sector (113 - 4)
270,6 Hz	A I 1 0	-----++	Sector (50 - 56)
368,6 Hz	A I 2 0	--++++--	Sector (97 - 104)
372,2 Hz	A I 2 0	--++++--	Sector (13 - 20)
* = Sector with track on the cover			

Durata intervento	5 giornate lavorative
Perdita economica evitata	impossibilità avviamento