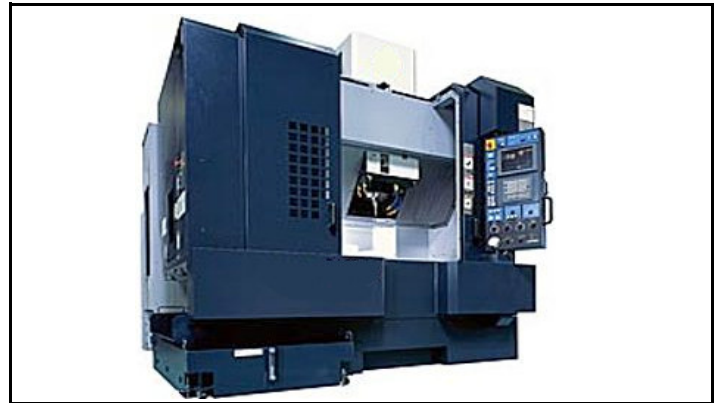


**Informazioni Generali**

Località :	<b>ITALIA</b>
Macchinario	<b>Torni a Mandrino Verticale</b>
Settore	Macchine Utensili
Problematica	Alte vibrazioni
Metodologia	Bilanciamento in opera


**Rilievi effettuati**

Attività svolta	rilievi vibrazioni
Attività svolta	Bilanciamento su due piani
Risultato	alti valori vibratori
Evento evitato	impossibilità di lavorazione in tolleranza
Conclusioni	vibrazioni > 0,7 mm/sec a 500 giri
Raccomandazioni	non rimuovere masse di correzione

```

REFERENCE RUN DATA
MPT  SPEED  MAG  PHASE
IB    500   0.712  93
    
```

**Intervento**

Attività svolta	<b>BILANCIAMENTO MULTIPIANO</b>
Esito	Valori < 0,03 mm/sec
Evento evitato	Rottura e impossibilità impiego
Conclusioni	La macchina lavora senza vibrazioni
Raccomandazioni	non alterare le masse di correzione

**RISULTATO FINALE**

```

SELECT MEAS POINT
MPT CH  SPEED  MAG  PHASE
IB  1   500   0.0298  185
0,0298 mm/sec RMS = 0,5 micron picco
    
```

Durata intervento

1 Giornata Lavorativa

Perdita economica evitata

impossibilità di lavorare in tolleranza