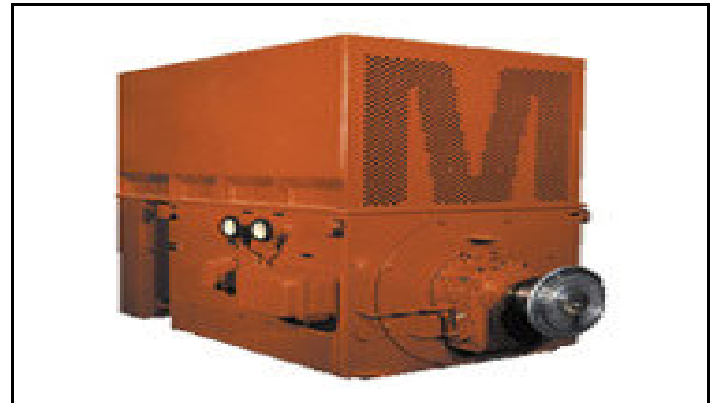


Informazioni Generali

Località :	Vietnam
Macchinario	N°3 elettro/pompe CT 500 Y2
Settore	Alimento
Problematica	vibrazioni fuori dai limiti contrattuali
Metodologia	Bilanciamento in opera



Rilievi effettuati

vibrazioni autoindotte	Bilanciamento su due piani
impact test	Tracking in ordini
diagramma di Bode	tracking overall
diagr. di Nyquist	attenuazione basamento

Valori iniziali

POSIZIONE TRASDUTTORE		OVERALL
	V	3,48
1	H	5,25
MOTOR	A	5,94
N.D.E.	V	4,02
2	H	5,68
MOTORE	A	9,01
D.E.		

Intervento

Attività svolta	Bilanciamento
Esito	Valori < di 2,3 mm/sec RMS
Evento evitato	Non accettazione
Conclusioni	La macchina lavora senza vibrazioni
Raccomandazioni	controllo periodico

Valori finali

POSIZIONE TRASDUTTORE		OVERALL
	V	0,65
1	H	2,12
MOTOR	A	0,8
N.D.E.	V	0,6
2	H	1,72
MOTORE	A	2,34
D.E.		

Durata intervento

5 giornate lavorative

Perdita economica evitata

il cliente finale non accettava la consegna dei tre gruppi